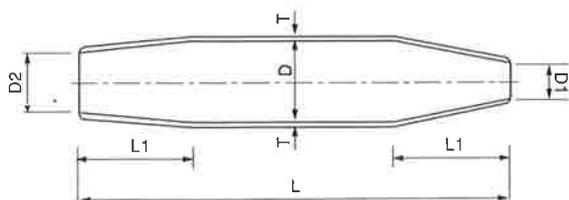
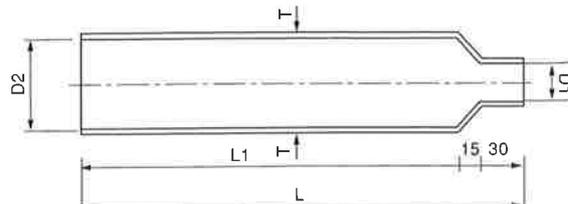


圧縮銅管端子カバー

(エコケーブル対応)



A・B型



C型

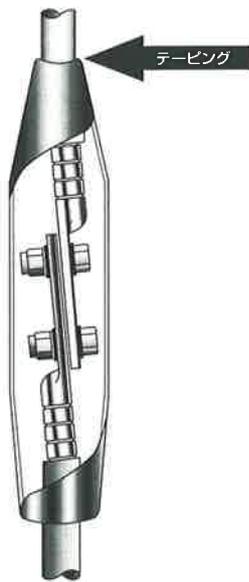
配電用圧縮銅管端子の接続部の絶縁・保護・防水を目的として使用され、その他、ボルト型コネクタや配電用C型コネクタのカバーとして最適です。また、高圧ケーブルの端末処理材の端子部保護にも広くご使用いただけます。

型番	各部の寸法(mm)						適用サイズ			
	L	L1	D	D1	D2	T	配電用圧縮銅管端子		ボルト型コネクタ	
							CV-Tケーブル	CVケーブル	一般品	関西電力規格品
A型	300	80	60	25	45	4	60mm以下	100 ~ 325mm	38 ~ 100mm	3 ~ 4号
B型	200	60	40	20	30	4	-	60mm以下	22mm以下	1 ~ 2号
C型	310	265	65	25	65	4	100 ~ 325	-	125mm	5号

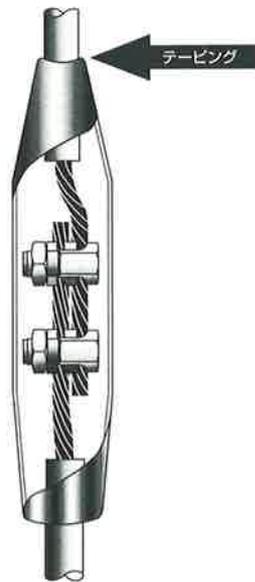
項目	項目
体積固有抵抗(20℃)	10 ¹² Ω-cm以上
交流耐電圧	15KV1分間耐えること
引張り荷重及び伸び(常温)	0.5kg/mm以上 300%以上
引張り荷重及び伸び(加熱後)	加熱前の60%以上
耐オゾン特性	良
耐トラッキング特性	101以上

管端子カバー使用例

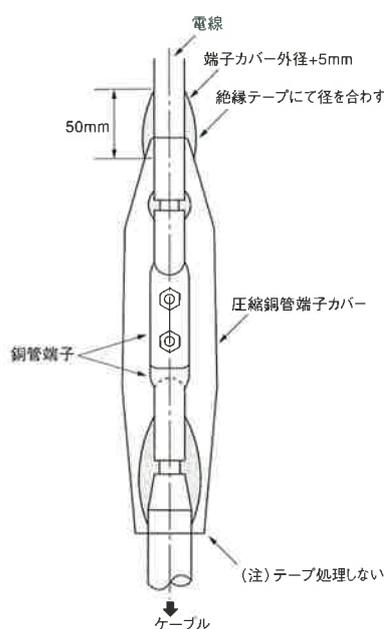
配電用圧縮銅管端子



ボルト型コネクタ



接続図



接続方法

ケーブルと電線あるいは機器リード線との接続箇所の絶縁処理を圧縮銅管端子カバーで行なう場合は次による。

- ①電線(高圧絶縁電線)もしくは機器のリード線にあらかじめ圧縮銅管端子カバーを侵入する。
- ②ケーブルヘッド端子と電線の端子を接続後、充電部が完全に覆われるよう端子カバーを移動する。
- ③端子カバーの上端部に、絶縁テープを1/2重ねで幅50mm、厚さを端子カバー外径+5mm程度押しまきする。
- ④保護テープ(製造メーカーにより不要)は絶縁テープの上に1/2重ねで1往復巻き(上端から巻き始め、上端で巻き終える)する。

